

FabPro[®] 1000-Drucker

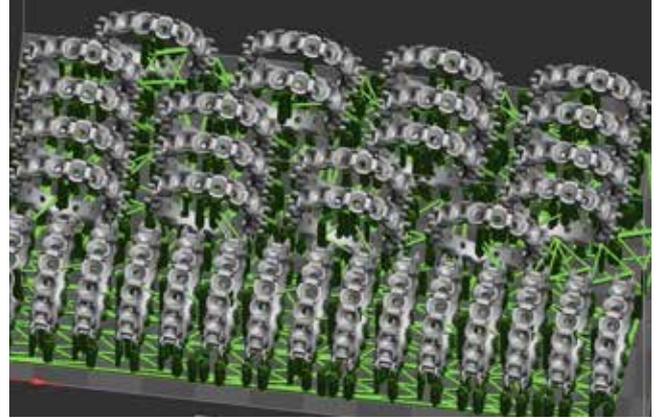
Ein neuer Standard in Bezug auf
Erschwinglichkeit, Qualität und Geschwindigkeit
für den Einstieg in den industriellen 3D-Druck



Der FabPro 1000 ist die ideale Wahl, wenn es um technische Anwendungen und Schmuckanwendungen geht. Er ist hervorragend geeignet für die Herstellung kleiner Prototypen in geringer Stückzahl sowie 3D-Direktdruck aus einer Vielzahl von Materialien und ermöglicht den schnellen Druck von qualitativ hochwertigen Teilen bei niedrigen Betriebskosten und unübertroffener Benutzerfreundlichkeit.

FabPro[®] 1000

Einstiegsdrucker für den industriellen 3D-Druck



PRODUKTIVITÄT NEU DEFINIERT

Im Vergleich zu ähnlichen Systemen bietet der FabPro 1000 eine bis zu dreimal höhere Druckgeschwindigkeit für die Herstellung qualitativ hochwertiger Teile mit höchster Präzision und glatten Oberflächen.

BENUTZERFREUNDLICHKEIT VON ANFANG BIS ENDE

Vorbereitung von Teiledateien für den Druck sowie zur Überwachung von Druckaufträgen mit der benutzerfreundlichen Software 3D Sprint[®]. Auch der Wechsel von Druckmagazinen und Werkstoffen ist ein Kinderspiel und die Nachbearbeitung wird zu einem einfachen Vorgang mit nur zwei Schritten.



INDUSTRIETAUGLICH

Dieses Kraftpaket für den Einstieg in den 3D-Druck vereinigt Industrietauglichkeit und Zuverlässigkeit in einer robusten und kompakten Plattform – für professionelle Qualität tagesin, tagaus.

GARANTIERT GERINGERE KOSTEN

Der FabPro 1000 ist auf Materialeffizienz und konsistente, wiederholbare Laufzeiten ausgelegt, wodurch die Erstellung und Produktion von 3D-Prototypen noch müheloser und kostengünstiger wird.

Werkstoffe für den FabPro 1000

Werkstoffe für hohe Qualität. Auf Ihre Anwendungen zugeschnitten.

Von zähen technischen Kunststoffen bis hin zu gießbaren Werkstoffen bieten die FabPro™-Werkstoffe höchste Präzision und Qualität.



FABPRO PROTO GRY

Ein schneller, universeller Kunststoff, der ideal für industrielle Anwendungen ist. Der Präzisionsdruck mit diesem undurchsichtigen grauen Material auf dem FabPro betont feine Details und eignet sich perfekt für die Endbearbeitung und die Herstellung von qualitativ hochwertigen Prototypen und Modellen.



FABPRO TOUGH BLK

Ein stabiler Kunststoff zur Herstellung schwarzer Teile für funktionsfähige Prototypen und Produktionsteile. In Verbindung mit der Vielseitigkeit, Zuverlässigkeit und dem geringen Platzbedarf des FabPro bietet dieses zähe Material eine Lösung zur schnellen Umsetzung von Prototypenanwendungen.



FABPRO FLEXIBLE BLK

Ein flexibles und außergewöhnlich haltbares Material, das die Herstellung von polypropylenähnlichen Teilen mit erstaunlicher Zugbruchdehnung und Schlagfestigkeit ermöglicht. In Kombination mit der Genauigkeit von FabPro bietet dieses robuste Material herausragende Flexibilität für eine große Vielfalt von Prototypaufgaben, Funktionstests und die Kleinserienproduktion.



FABPRO ELASTIC BLK

Ein Elastomerwerkstoff, der für die Prototypenerstellung und das Design einer Vielzahl von gummiähnlichen Teilen geeignet ist. In Kombination mit der Produktivität und Teilequalität des FabPro 1000 beschleunigt dieses undurchsichtige schwarze Material das Design und die Iteration neuer Konzepte mit gummiähnlichen Prototypen für Industrie- und Konsumgüteranwendungen.



FABPRO JEWELCAST GRN

FabPro JewelCast GRN ist ein grünes Material, das sich perfekt für die Erstellung von Gips-Feingussformen zur Herstellung von kleinen, zierlichen Schmuckstücken eignet. Dieses Material hinterlässt nach dem Ausbrennen nur sehr wenig Asche und liefert so höchste Gussqualität. Entwerfen und produzieren Sie individuelle Schmuckstücke oder andere Feingussmodelle mit hoher Detailtreue und glatten Oberflächen.



FabPro 1000 – Technische Daten

Zubehör

SYSTEMEIGENSCHAFTEN

Druckergröße	43 x 43 x 61,2 cm
Gewicht	37,5 kg (82,67 lb)
Schnittstelle	Ethernet-Anschluss USB (Direktdruck)
Software	3D Sprint®
Netzeingang Drucker Mit Adapter	24 V DC, 3,75 A 100-240 V AC, 2 A, 50/60 Hz
Verpackungsgröße	62 x 62 x 101 cm
Verpackungsgewicht	55 kg (121 lbs) (inkl. Palette)

DRUCKSPEZIFIKATIONEN

Baugröße	125 x 70 x 120 mm*
Pixelabstand	65 Mikrometer (0,0025 in) (390,8 effektive DPI)
Schichtstärke	30–100 Mikrometer (0,0012–0,004 in) (materialabhängig)
Wellenlänge	405 nm

ARBEITSUMGEBUNG

Temperatur	18–28 °C (64–82 °F)
Feuchtigkeit (RH)	30-70 %

ZUBEHÖR	LC-3DPrint Box	LC-3D Mixer
Fassungsvermögen (B x T x H)	260 x 260 x 195 mm	k. A.
Abmessungen (B x L x H)	41 x 44 x 38 cm	410 x 270 x 100 mm
Vollständiges Lichtspektrum	300–550 nm	k. A.
Gewicht	22 kg	4 kg
Elektrik	110/230 V, 50/60 Hz, 2,6/1,3 A	100–240 V, 50/60 Hz

* Die maximale Größe der Teile hängt unter anderem von der Geometrie ab

Hinweis: Nicht alle Produkte und Werkstoffe sind in allen Ländern erhältlich. Bei Fragen zur Verfügbarkeit wenden Sie sich bitte an Ihren lokalen Vertriebspartner.

ENDBEARBEITUNGSSATZ

(im Lieferumfang des Druckers enthalten)
Ein Endbearbeitungssatz mit Werkzeugen zur Reinigung* von Teilen sowie Spültanks, Deckeln, Reinigungsbürsten und anderen nützlichen Werkzeugen liegt dem Drucker bei.



*Nicht enthalten sind Isopropylalkohol oder andere erforderliche Reinigungsmittel.

UV-AUSHÄRTUNGSEINHEIT LC-3DPRINT BOX

Zur UV-Aushärtung von Teilen ist die UV-Aushärtungseinheit LC-3DPrint Box erhältlich. Sie ist die empfohlene UV-Aushärtungseinheit für alle FabPro-Druckwerkstoffe.

LC-3DMIXER VON 3D SYSTEMS Mit dem optionalen LC-3DMixer lässt sich der Materialmischprozess automatisieren.



Garantie/Haftungsausschluss: Die Leistungsmerkmale dieser Produkte können je nach Produkthanwendung, Betriebsbedingungen, Werkstoffkombinationen oder Endnutzung variieren. 3D Systems übernimmt keine Garantie, weder ausdrücklich noch stillschweigend. Dies betrifft insbesondere auch die Markteignung sowie die Eignung für einen bestimmten Zweck. © 2019 by 3D Systems, Inc. Alle Rechte vorbehalten. Technische Änderungen vorbehalten. 3D Systems, das Logo von 3D Systems, FabPro und 3D Sprint sind eingetragene Warenzeichen von 3D Systems, Inc.